

Slimdrive SL NT

Gamme de produits

FR Instruction de prémontage

192349-02



Sommaire

1	Introduction.....	3
1.1	Symboles et moyens de représentation	3
1.2	Révisions et validité	3
1.3	Responsabilité du fabricant du fait de ses produits	3
1.4	Documents annexes.....	3
2	Consignes de sécurité fondamentales.....	4
2.1	Utilisation conforme aux dispositions	4
2.2	Consignes de sécurité.....	4
2.3	Travailler en toute sécurité.....	5
2.4	Travail respectueux de l'environnement	5
2.5	Consignes de sécurité relatives au transport et au stockage.....	5
2.6	Qualification	5
3	À propos ce document.....	6
4	Généralités	6
4.1	Plans.....	6
4.2	Outils et éléments d'aide au montage	6
4.3	Couples de rotation	6
4.4	Composants et éléments.....	7
4.5	Nomenclature VP kit.....	7
5	Pré-assemblage	8
5.1	Usiner le rail et le capot	8
5.2	Préparer le rail de roulement	8
5.3	Montage des butées.....	8
5.4	Raccorder les contacts sur le verrouillage à courroie crantée (option)	9
5.5	Montage du support de module	9
5.6	Monter les passe-câbles.....	10
5.7	Connecter le motoréducteur à la commande	11
5.8	Positionner préalablement les supports de modules pré-assemblés, à gauche et à droite	12
5.9	Relier le transformateur et la commande.....	12
5.10	Connecter le verrouillage de la courroie crantée (option) et la commande	14
5.11	Monter la terre du transformateur	15
5.12	Connecter l'accumulateur à la commande	16
6	Contrôle de la sécurité de l'appareil et test de production	16
6.1	Débrancher le câble	17
7	Préparation au montage.....	17
7.1	Usiner le capot pour le verrouillage à courroie crantée (option).....	17
7.2	Monter les pièces suspendues.....	18
7.3	Monter la mise à la terre du capot.....	19
7.4	Monter les plaques latérales.....	19

1 Introduction

1.1 Symboles et moyens de représentation

Avertissements

Dans ces instructions, des avertissements sont utilisés pour vous prévenir d'éventuels dommages corporels et matériels.

- ▶ Lisez et respectez toujours ces avertissements.
- ▶ Appliquez toutes les mesures indiquées par le symbole et le message d'avertissement.

Symbole d'avertissement	Message d'avertissement	Signification
	DANGER	Danger pour les personnes. Un non-respect provoque des blessures graves, voire mortelles.
	AVERTISSEMENT	Danger pour les personnes. Un non-respect peut provoquer des blessures graves, voire mortelles.
	PRUDENCE	Danger pour les personnes. Un non-respect peut provoquer des blessures légères.

Autres symboles et moyens de représentation

Afin de garantir une utilisation conforme, les informations importantes et les indications techniques sont mises en valeur.

Symbole	Signification
	signifie « Indication importante » Informations pour éviter des dommages matériels, pour la compréhension ou l'optimisation des processus de travail.
	signifie « Informations complémentaires »
▶	Symbole d'action : dans ce cas, vous devez effectuer une action. ▶ Veuillez respecter l'ordre des étapes d'intervention décrites.

1.2 Révisions et validité

Version 02 : valable pour la gamme de produits Slimdrive SL NT à partir de l'année de fabrication 2021.

1.3 Responsabilité du fabricant du fait de ses produits

Selon la responsabilité du fabricant du fait de ses produits définie dans la « loi de responsabilité de produit », les informations contenues dans cette brochure (informations de produit et utilisation conforme, usage incorrect, performance de produit, maintenance de produit, obligations d'information et d'instruction) doivent être respectées. Le fabricant décline toute responsabilité en cas de non-respect de ces indications.

1.4 Documents annexes

Type	Nom
Plan de raccordement	Portes coulissantes automatiques DCU1-NT/DCU1-2M-NT
Plan de raccordement supplémentaire	Portes coulissantes automatiques DCU1-2M-NT, commande de porte DCU1-2M-NT pour portes coulissantes automatiques dans les issues de secours, variantes FR DUO, LL, système pour les issues de secours
Manuel de l'utilisateur	Systèmes de portes coulissantes automatiques
Erreurs et mesures	Électronique d'entraînement DCU1-NT/DCU1-2M-NT pour portes coulissantes automatiques
Plan de câblage	Systèmes de portes coulissantes automatiques
Analyse de sécurité	Portes coulissantes automatiques
Notice de montage	Gamme de produits Slimdrive SL NT
Instructions de montage supplémentaires	Verrouillage par tringle

Les documents peuvent être sujets à modification. N'utilisez que les versions réactualisées.

2 Consignes de sécurité fondamentales



Ci-après, GEZE GmbH est désignée GEZE.

2.1 Utilisation conforme aux dispositions

Le système de porte coulissante sert à l'ouverture et à la fermeture automatique d'un passage de bâtiment. Le système de porte coulissante doit uniquement être utilisé en montage vertical et dans des lieux secs dans le domaine d'application admissible.

Le système de porte coulissante convient pour la circulation des personnes dans les bâtiments.

Le système de porte coulissante ne convient pas pour les utilisations suivantes :

- Pour un usage industriel
- Pour les champs d'application qui ne servent pas à la circulation des personnes (par ex. les portails de garages)
- Sur les éléments mobiles comme les navires

Le système de porte coulissante doit uniquement être utilisé :

- Dans les modes de fonctionnement prévus par GEZE
- Avec les composants homologués / validés par GEZE
- Avec le logiciel fourni par GEZE
- Dans les versions / types de montage documentés par GEZE
- Dans les champs d'application vérifiés/homologués (climat / température / classe IP)

Toute autre utilisation est considérée comme non conforme et entraîne la perte de tous les droits de réclamation au titre de la responsabilité et de la garantie envers GEZE.

2.2 Consignes de sécurité

- Les interventions et modifications susceptibles d'altérer la technique de sécurité et la fonctionnalité du système de porte coulissante doivent uniquement être effectuées par GEZE.
- Le fonctionnement irréprochable et sûr nécessite un transport conforme, une installation et un montage conformes, une utilisation qualifiée et un entretien correct.
- Les dispositions contraignantes relatives à la prévention des accidents ainsi que les autres règles techniques de sécurité ou de la médecine du travail généralement reconnues doivent être respectées.
- Seuls des accessoires d'origine, des pièces détachées d'origine et des accessoires agréés par GEZE garantissent le bon fonctionnement du système de porte coulissante.
- Les travaux de montage, d'entretien et de réparation prescrits doivent être effectués par des techniciens agréés par GEZE.
- Les contrôles techniques de sécurité doivent être exécutés conformément aux lois et aux prescriptions nationales.
- GEZE ne peut être tenue pour responsable de dommages causés par des modifications effectuées sur l'installation. Dans de tels cas, l'autorisation pour l'utilisation dans les issues de secours devient caduque.
- GEZE exclut toute garantie en cas d'utilisation en combinaison avec des produits tiers.
- Pour les travaux de réparation et d'entretien, seules des pièces d'origine GEZE peuvent être utilisées.
- Le raccordement à la tension secteur doit être effectuée par un électricien spécialisé ou un électricien spécialisé pour les activités définies. Le câble de branchement au secteur et le contrôle du conducteur de protection doivent être effectués conformément à la norme VDE 0100, partie 600.
- Utiliser un coupe-circuit automatique 10 A fourni par le client comme dispositif de coupure côté réseau.
- Protéger le programmeur-display contre un accès non autorisé.
- Une analyse des risques doit être effectuée selon la directive Machines 2006/42/CE avant la mise en service de l'installation de porte et celle-ci doit être marquée selon la directive de marquage CE 93/68/CEE.
- Respecter la version la plus récente des directives, normes et prescriptions spécifiques au pays, en particulier :
 - DIN 18650 : « Serrures et ferrures de fenêtre – Systèmes de portes automatiques »
 - VDE 0100, partie 600 : « Installation de systèmes basse tension »
 - EN 16005 : « Portes motorisées ; Sécurité d'utilisation ; Exigences et procédures de contrôle »
 - EN 60335-1 : « Sécurité des appareils électriques à usage domestique et buts similaires - partie 1 : Critères généraux »
 - EN 60335-2-103 : Sécurité des appareils électriques à usage domestique et buts similaires : Exigences spécifiques pour les motorisations de volets, de portes et de fenêtres ;
- Ne pas desserrer les raccords de terre électriques vissés.



Le produit doit être installé ou monté de façon à permettre un accès facile au produit pour les réparations et/ou opérations de maintenance éventuelles avec un effort relativement faible et afin de limiter les éventuels frais de démontage par rapport à la valeur du produit.

2.3 Travailler en toute sécurité

- Interdire l'accès au chantier aux personnes non autorisées.
- Utiliser uniquement les câbles indiqués sur le plan de câblage. Positionner les blindages conformément au plan de raccordement.
- Sécuriser les câbles internes lâches avec des serre-câbles.
- Avant tout travail sur l'installation électrique :
 - Couper l'entraînement du réseau 230 V et le sécuriser pour éviter toute remise en marche. Vérifier l'absence de tension.
 - couper la commande de l'accumulateur 24 V.
- Lors de l'utilisation d'une alimentation sans interruption (ASI), l'installation reste également sous tension malgré une déconnexion du réseau électrique.
- Pour les torons, utiliser principalement des extrémités du câble isolées.
- Garantir un éclairage suffisant.
- Risque de blessure lorsque l'entraînement est ouvert ! Les pièces en rotation peuvent pincer saisir et tirer les cheveux, vêtements, câbles, etc. !
- Risque de blessure causée par des points d'écrasement, de choc, de cisaillement et d'entraînement non sécurisés !
- Risque de blessure au niveau des arêtes coupantes sur l'entraînement et le vantail !
- Risque de blessure par chocs contre les éléments mobiles durant le montage !

2.4 Travail respectueux de l'environnement

- Lors du démontage de l'installation de porte, séparer les différents matériaux et les mettre au recyclage.
- Ne pas jeter les batteries et les accumulateurs aux ordures ménagères.
- Respecter les dispositions légales du recyclage des éléments de la porte et des batteries/accumulateurs.

2.5 Consignes de sécurité relatives au transport et au stockage

- ▶ Ne pas jeter ni laisser tomber.
- ▶ Éviter les chocs brutaux.
- Des températures de stockage en dessous de -30°C et supérieures à $+60^{\circ}\text{C}$ peuvent provoquer des dommages à l'appareil.
- Protéger de l'humidité.
- Les lieux secs, bien aérés, fermés et à l'abri des intempéries et des UV conviennent comme surfaces de stockage adaptées.

2.6 Qualification

Respecter les dispositions spécifiques aux pays !

Applicable en Allemagne :

Les entreprises qui effectuent le pré-assemblage des automatismes de portes coulissantes doivent être agréées comme centre de service avancé par l'institut de contrôle qui a établi le certificat.

3 À propos ce document

Cette notice décrit le pré-assemblage des automatismes de portes coulissantes de la gamme de produits Slimdrive SL NT.

4 Généralités

4.1 Plans

Numéro	Type	Nom
70511-0-001	Schéma d'entraînement	GEZE Slimdrive SL NT, entraînements
70511-2-0200	Plan des pièces	Capot sur mesure
70511-2-0209	Plan des pièces	Rail sur mesure SL NT
70511-2-0231	Plan des pièces	Rail perforé SL NT
70511-2-0281	Plan des pièces	Rail sur mesure, SL NT 2 vantaux, côté opposé aux paumelles avec parties fixes latérales
70511-2-0282	Plan des pièces	Rail sur mesure, SL NT 1 vantail fermeture à droite, côté opposé aux paumelles avec partie fixe latérale
70511-2-0283	Plan des pièces	Rail sur mesure, SL NT 1 vantail fermeture à gauche, côté opposé aux paumelles avec partie fixe latérale
70511-2-0228	Plan des pièces	Profil de raccordement chariot à roulettes
70511-1-0107	Plan des pièces	Supports de modules à droite DCU1-NT, SL NT
70511-1-0108	Plan des pièces	Supports de modules à droite SL-NT -FR 2M/-FR DUO
70511-1-0109	Plan des pièces	Supports de modules à droite SL NT -FR LL/ -FR RWS
70511-1-0106	Plan des pièces	Supports de modules à gauche SL NT et verrouillage
70511-1-0117	Plan des pièces	Supports de modules à gauche SL NT



Les plans sont fournis sous réserve de modifications. N'utilisez que les versions réactualisées.

4.2 Outils et éléments d'aide au montage

Outils	Force de fermeture
Mètre	
Marqueur	
Clé dynamométrique	
Clé Allen	2 mm, 2,5 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm
Clé à fourche	8 mm, 10 mm, 13 mm, 15 mm
Clé à douille	8 mm, 10 mm
Jeu de tournevis	Plat jusqu'à 6 mm, cruciforme PH2 et PZ2
Clé Torx	Tx 20 (longueur d'embout minimum 110 mm)
Pince coupante	
Pince à sertir pour câble électrique	
Pince à dénuder	
Languette en PVC de sécurité antibasculement	
Programmeur-display DCU1/terminal de service ST220/GEZEconnects	

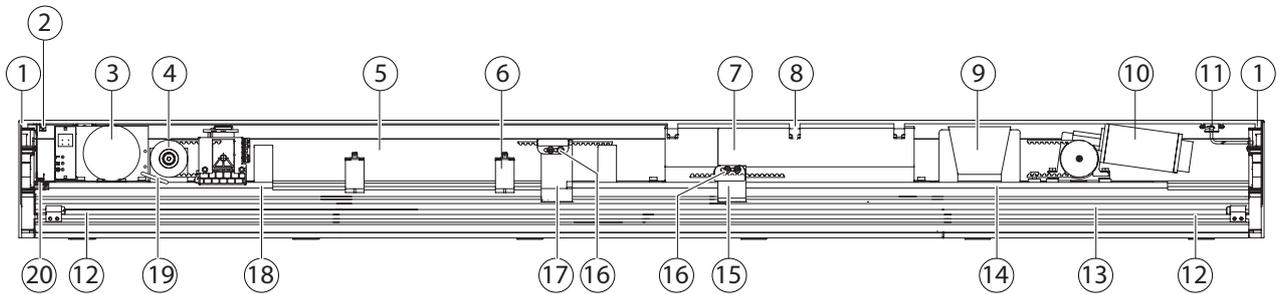
4.3 Couples de rotation

Les couples sont indiqués à chaque étape de montage.

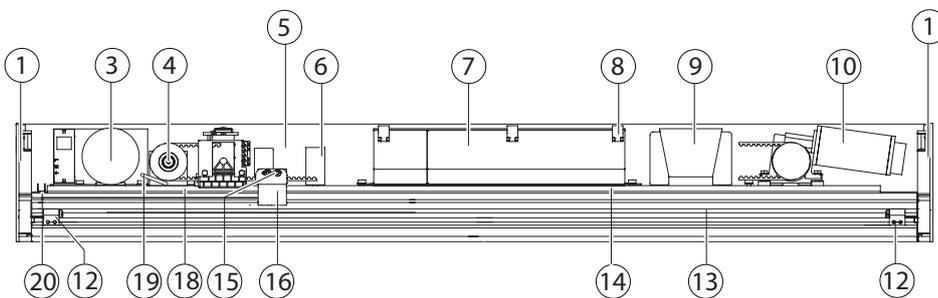
4.4 Composants et éléments

Ces illustrations montrent l'équipement d'un entraînement standard dans une version à 2 vantaux et à 1 vantail. En fonction de l'équipement ou de la réalisation de l'entraînement, la structure des modules peut varier. Des informations précises sur le positionnement des différents composants sont disponibles dans le schéma d'entraînement.

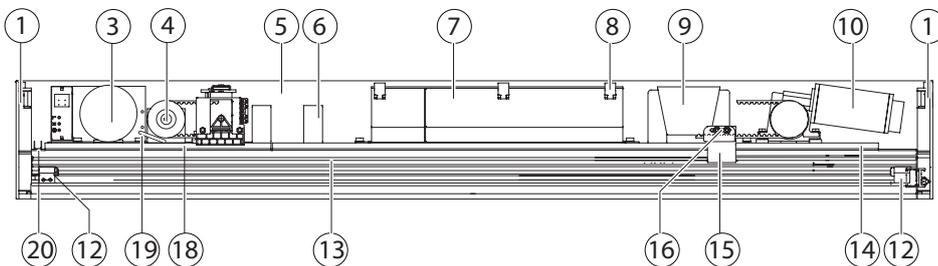
2 vantaux



Porte à 1 vantail, fermeture à gauche



Porte à 1 vantail, fermeture à droite



4.5 Nomenclature VP kit

1	Plaque latérale	11	Sécurité de capot	-	Div. autocollant à film transparent
2	Mise à la terre du capot	12	Butée de montage	-	Aide au montage du vantail mobile
3	Transformateur	13	Rail	-	Accessoires fixation composants d'entraînement
4	Poulie de renvoi	14	Supports de modules, à droite	-	Accessoires de fixation de câbles
5	Capot	15	Serrure à courroie	-	Accessoires Supports de modules
6	Passe-câbles	16	Entraîneur, court	-	Accessoires Bras de raccordement
7	Système de commandes	17	Entraîneur, long	-	Notice de montage
8	Passe-câbles DCU	18	Supports de modules, à gauche	-	Manuel de l'utilisateur
9	Accumulateur	19	Câble de transformateur	-	Plan de raccordement
10	Motoréducteur	20	Terre du transformateur	-	Carnet de contrôle
				-	Analyse de sécurité
				-	Déclaration de conformité d'incorporation CE
				-	Cahier Certificat de contrôle
				-	Marque d'homologation de modèle type
				-	Schéma d'entraînement
				-	Chariot à doubles roulettes

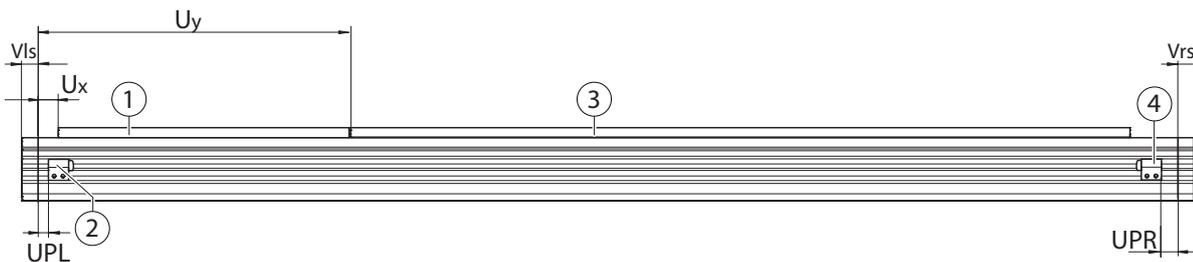
5 Pré-assemblage

Pour l'exécution des travaux de pré-assemblage, le plan actuel d'entraînement est déterminant. Tous les composants doivent être fixés et montés conformément au schéma d'entraînement

5.1 Usiner le rail et le capot

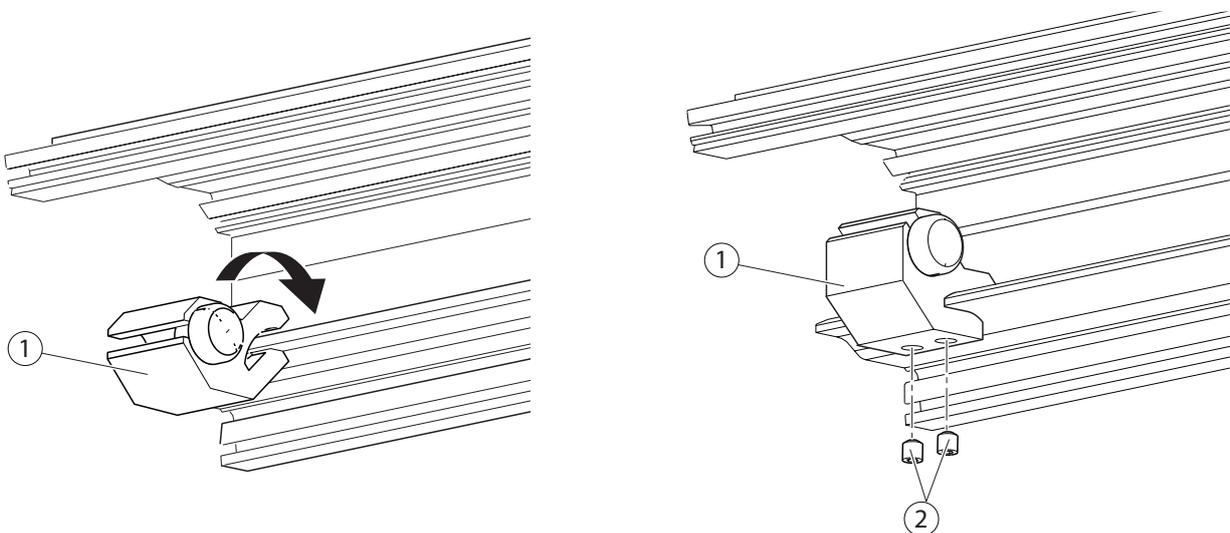
- ▶ Vérifier que les profilés ne sont pas endommagés.
- ▶ Raccourcir le rail et le capot à la longueur souhaitée (voir schémas d'usinage, chapitre 4.1)
- ▶ Vérifier si des perçages de fixation supplémentaires sont nécessaires (voir schémas d'installation (rails sur mesure) chapitre 4.1).
- ▶ Toujours percer les perçages pour fixations murales par paires l'un au-dessus de l'autre dans les rainures de perçage.
- ▶ Nettoyer le rail et le capot après l'usinage.

5.2 Préparer le rail de roulement



- ▶ Marquer la position (UPL) pour le tampon à gauche (2) et (UPR) tampon à droite (4) selon le schéma d'entraînement.
- ▶ Marquer la position (Ux) pour le support de modules à gauche (1) et (Uy) support de modules à droite (3) selon le schéma d'entraînement.

5.3 Montage des butées

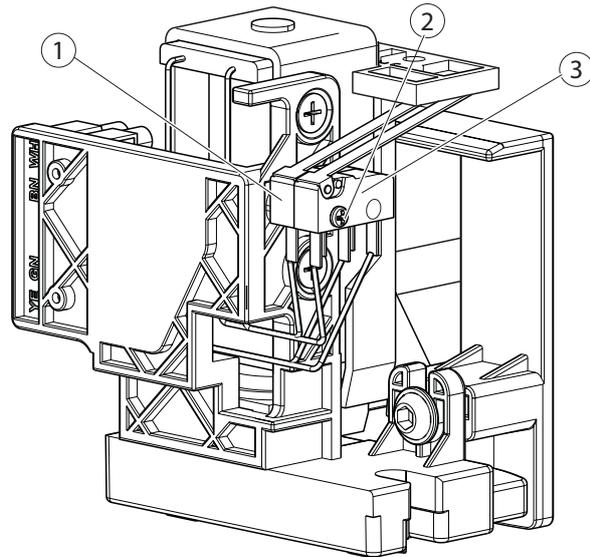


- ▶ Installer le tampon à gauche et à droite (1) sur le rail et l'incliner vers le haut.
- ▶ Visser respectivement une tige filetée M6x6 (2) jusqu'à ce qu'elle soit sur le rail.
Ne **pas** serrer les tiges filetées.

La position exacte du tampon de butée (1) est définie lors du montage du vantail mobile.

5.4 Raccorder les contacts sur le verrouillage à courroie crantée (option)

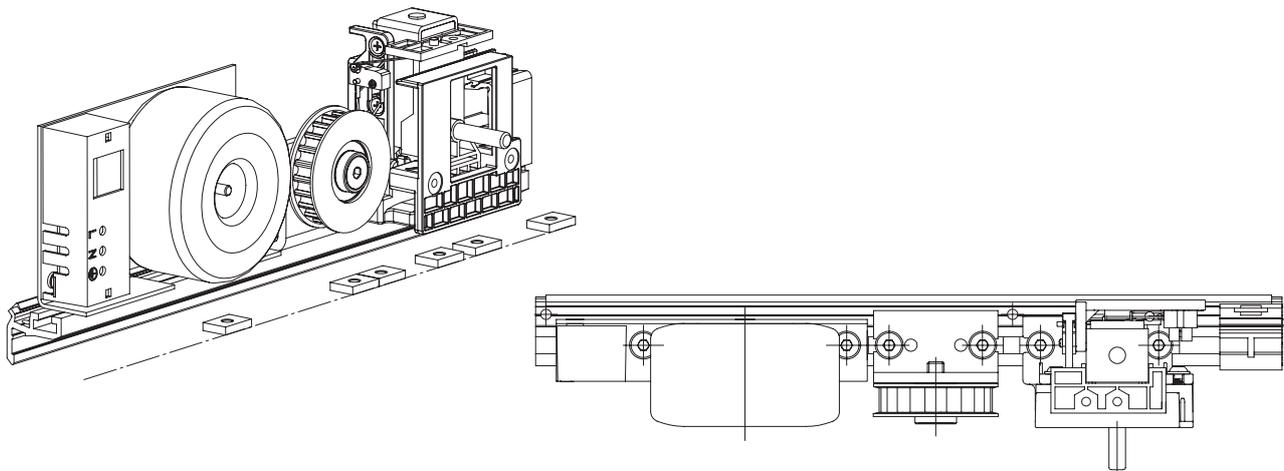
- ▶ Enlever les vis (2) sur le commutateur de rétroaction (1) du verrouillage de la courroie crantée.
- ▶ Placer le commutateur de contact d'alarme (3) sur le commutateur de rétroaction (1).
- ▶ Fixer les deux commutateurs avec la vis longue (2) du kit d'équipement sur le verrouillage de courroie crantée.
- ▶ Raccorder le verrouillage à courroie crantée.
- ▶ Raccourcir la languette de commutation du commutateur de contact d'alarme le cas échéant.



5.5 Montage du support de module

5.5.1 Monter les supports de modules à gauche

- ▶ Monter les supports de modules à gauche selon le schéma.



Supports de modules à gauche avec verrouillage

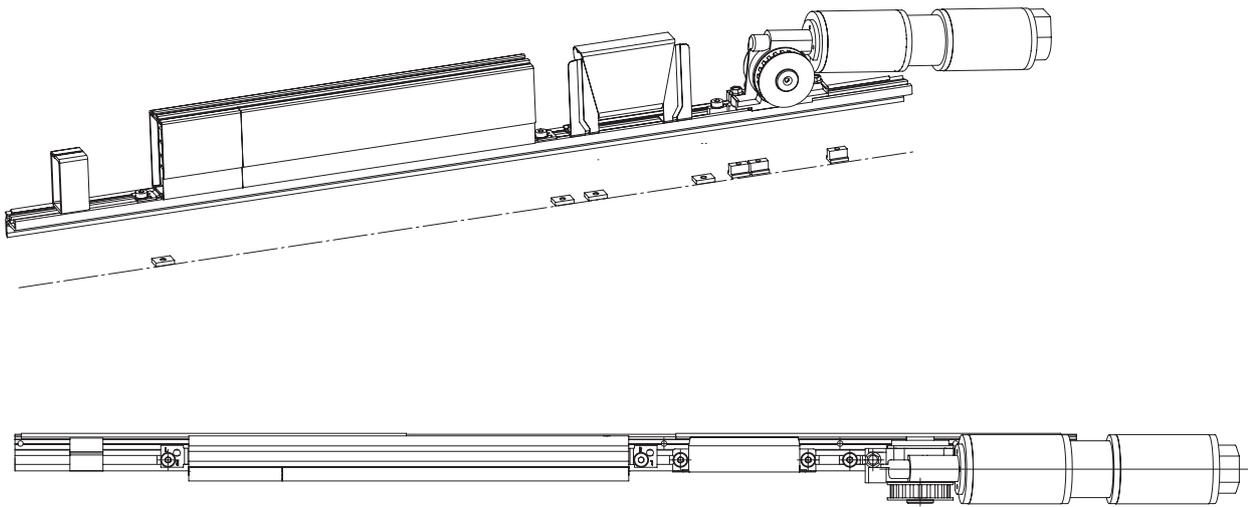


Le support de modules représenté ici a été choisi à titre d'exemple. Les dimensions de montage de votre support de modules utilisé sont disponibles dans le schéma des composants correspondant (voir chapitre 4.1).

- ▶ Insérer les coulisseaux dans les supports de modules.
- ▶ Monter les composants avec les vis prévues à cet effet conformément au schéma.
 - Couple de serrage poulie de renvoi 15 Nm
 - Couple de serrage composants restants 10 Nm

5.5.2 Monter les supports de modules à droite

- ▶ Monter les supports de modules à droite selon le schéma.



Supports de modules à droite FR/FR-DUO



Le support de modules représenté ici a été choisi à titre d'exemple. Les dimensions de montage de votre support de modules utilisé sont disponibles dans le schéma des composants correspondant (voir chapitre 4.1).

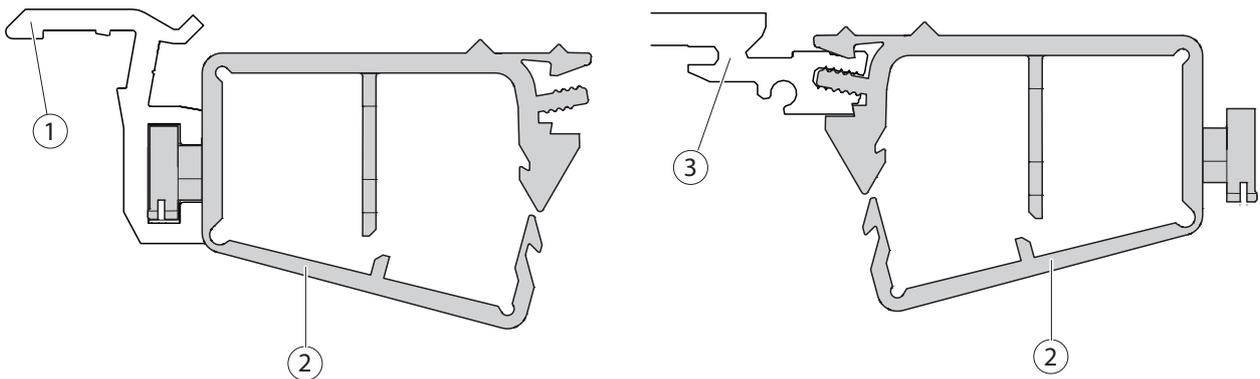
- ▶ Insérer les coulisseaux dans les supports de modules.
- ▶ Monter les composants avec les vis prévues à cet effet conformément au schéma.
 - Couple de serrage des composants : 10 Nm.

5.6 Monter les passe-câbles



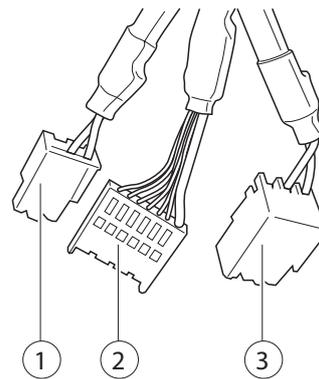
Les câbles peuvent être coupés !

- ▶ Poser les câbles de façon à ce qu'il n'y ait pas de câble dans la zone des pièces mobiles.

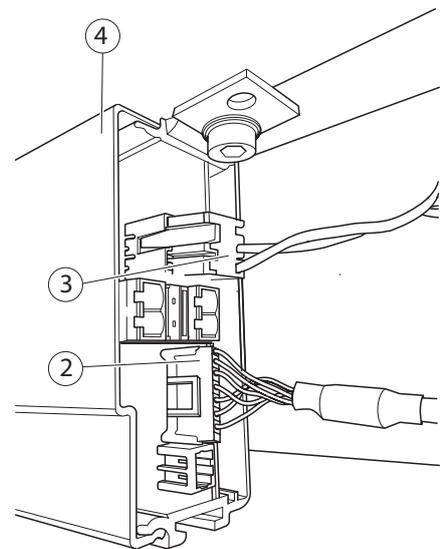


- ▶ Fixer le passe-câbles (2) sur le support de module (1) ou le rail (3). Écartement du passe-câbles env. 200 mm.

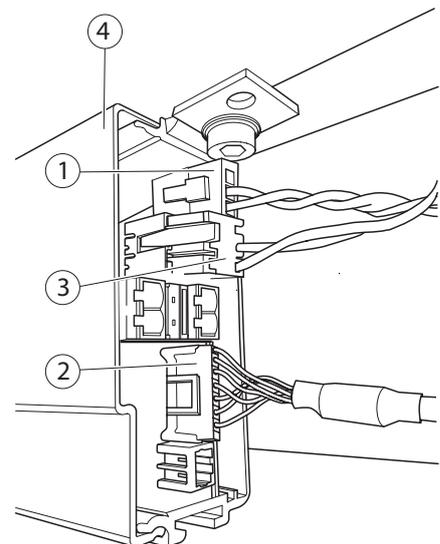
5.7 Connecter le motoréducteur à la commande

**Slimdrive SL NT**

- ▶ Poser le câble de l'encodeur (2) et le câble de raccordement du moteur (3) vers la commande.
- ▶ Insérer le connecteur dans la commande (4).

**Slimdrive SL NT-FR**

- ▶ Poser le câble de l'encodeur (2), le câble de raccordement du moteur (3) et le câble de raccordement du deuxième motoréducteur (1) vers la commande.
- ▶ Insérer le connecteur dans la commande (4).



Ne pas insérer encore le câble de l'accumulateur dans la commande.

La connexion entre l'accumulateur et la commande sera seulement réalisée lors du test de production et de la mise en service.

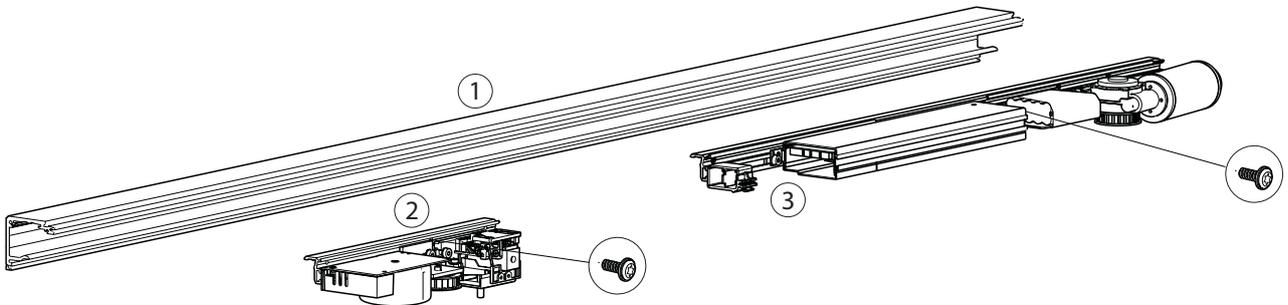
5.8 Positionner préalablement les supports de modules pré-assemblés, à gauche et à droite

- ▶ Fixer les supports de modules pré-assemblés, à gauche (2) et à droite (3) au rail de roulement (1) avec une vis chacun.



Recommandation :

- ▶ Marquer la position des supports de modules, à gauche (2) et à droite (3) sur le rail de roulement (1).

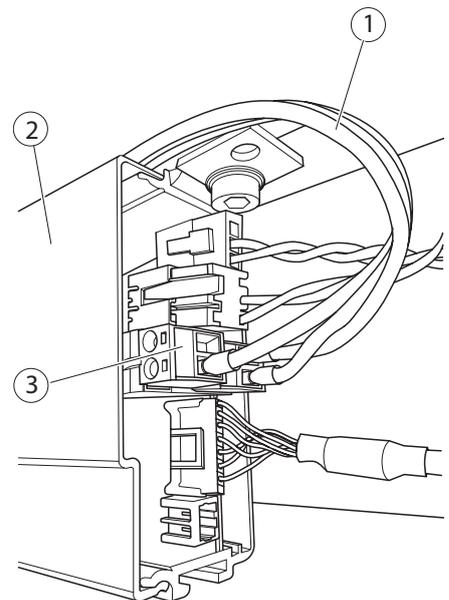


5.9 Relier le transformateur et la commande



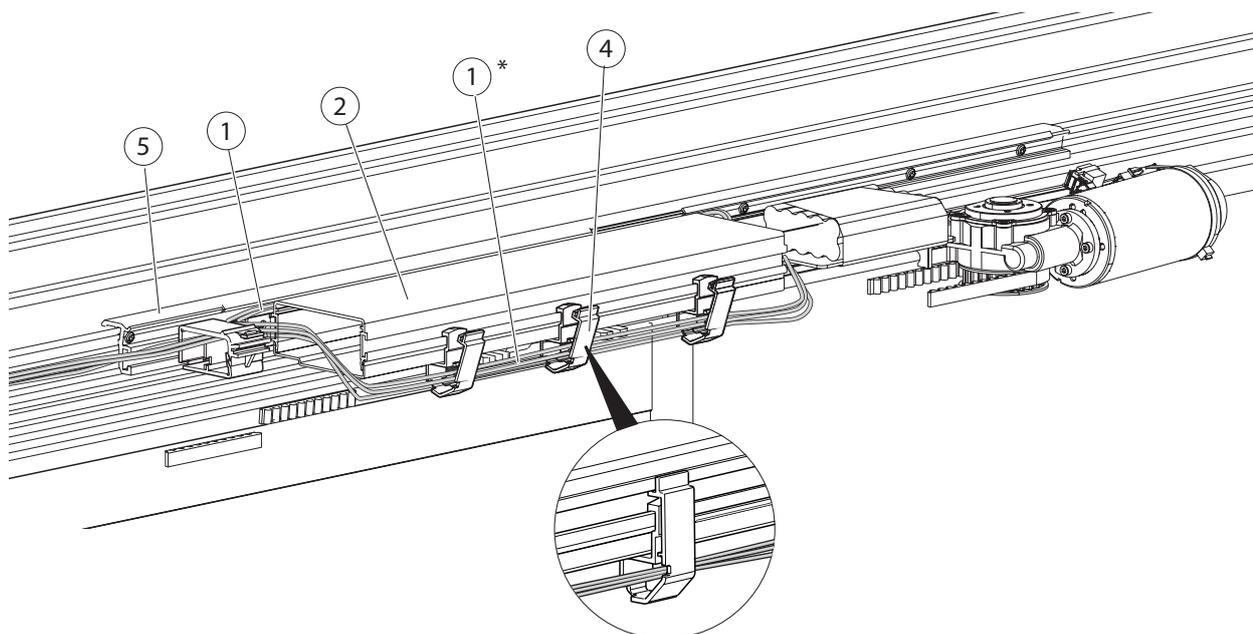
- ▶ Veiller à ce que les câbles soient découpés et sécurisés de façon à ce qu'ils ne soient pas coincés lorsque le capot est déplacé et ne risquent pas d'entrer en contact avec des composants mobiles.

- ▶ Découper le câble à trois brins (1).
- ▶ Dénuder aux deux extrémités et placer des cosses de câbles isolées.
- ▶ Placer côté commande (2) les deux connecteurs (3).
- ▶ Insérer le connecteur (3) de la commande (2).



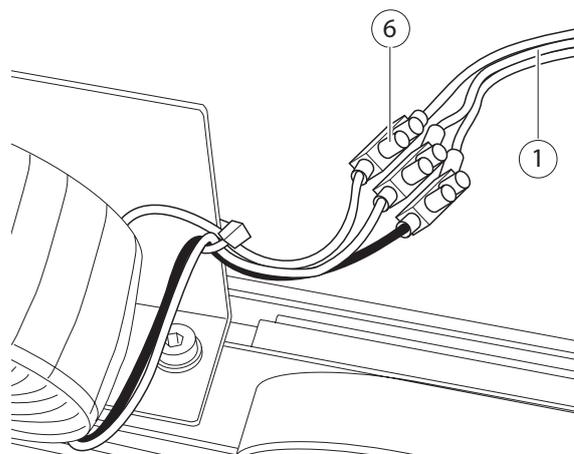
- ▶ Tenir compte du raccordement à la terre !
- ▶ Ne pas intervertir les conducteurs !

- ▶ Fixer le passe-câbles DCU (4) sur la commande.
- ▶ Passer le câble de transformateur (1) entre la commande (2) et le support de module (5).



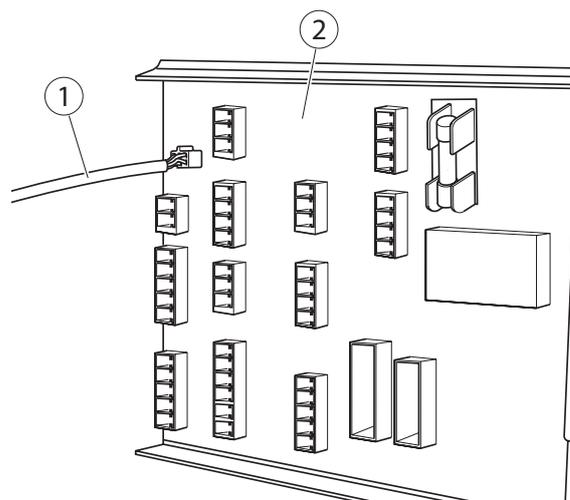
* Comme alternative, le câble de transformateur (1) peut être fixé à l'avant sur la commande.

- ▶ Monter le câble de transformateur (1) sur le domino (6) du transformateur.

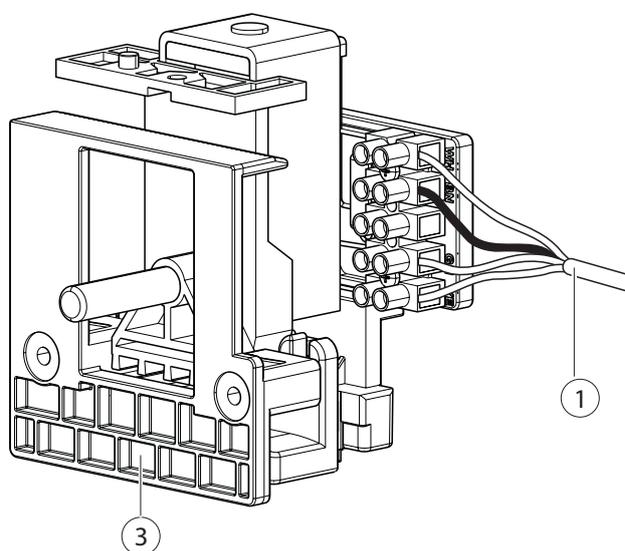


5.10 Connecter le verrouillage de la courroie crantée (option) et la commande

- ▶ Enfiler le verrouillage de la courroie crantée du câble (1) sur la commande (2).

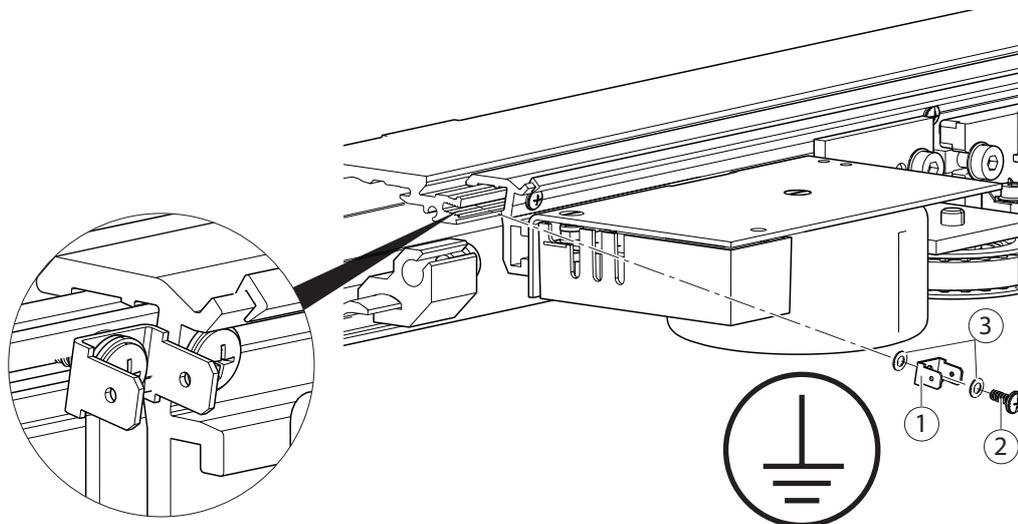


- ▶ Poser le câble du verrouillage de la courroie crantée (1) à travers le passe-câbles vers le verrouillage de la courroie crantée (option) (3), éventuellement couper à longueur, dénuder et placer des embouts isolés.
- ▶ Raccorder le verrouillage de la courroie crantée selon le plan de raccordement.



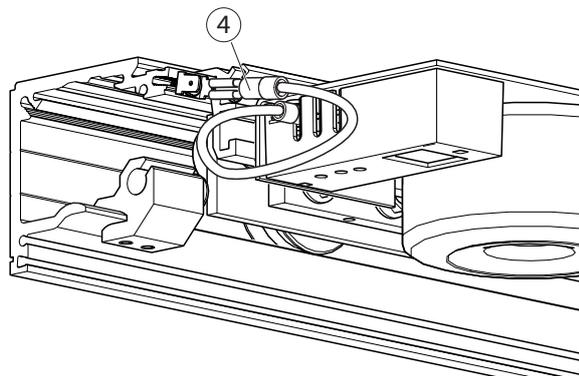
5.11 Monter la terre du transformateur

i Des informations précises sur le positionnement des différents composants sont disponibles dans le schéma d'entraînement.

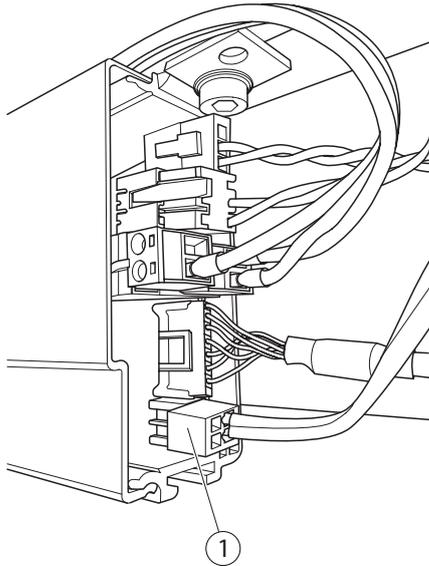


En fonction de la longueur de motorisation monter 1 ou 2 points de terre (voir schéma d'entraînement) :

- À côté du support de module à gauche (voir illustration)
- Pour les motorisations longues, en plus à la fin du rail
- ▶ Visser le connecteur d'appareil plat (1) avec la vis fournie (2) et la courroie crantée (3) sur le rail (couple 3,5 Nm).
- ▶ Connecter le câble de terre (4) du transformateur avec le connecteur d'appareil plat (1).



5.12 Connecter l'accumulateur à la commande



PRUDENCE !

Danger de blessure par choc et écrasement !

Avec le câble d'accumulateur connecté (1), la roue crantée peut se déplacer brusquement sur le motoréducteur.

- ▶ Ne pas passer les mains à proximité de pièces mobiles.

- ▶ Vérifier que le câble de l'accumulateur (1) est suffisamment long.
- ▶ Brancher le câble de rallonge de l'accumulateur sur le câble de l'accumulateur le cas échéant.
- ▶ Poser le câble d'accumulateur (1) vers la commande.
- ▶ Insérer le connecteur dans la commande.

6 Contrôle de la sécurité de l'appareil et test de production



AVERTISSEMENT !

Danger de mort par électrocution !

- ▶ Faire raccorder et débrancher l'installation électrique (230 V/115 V) uniquement par un électricien qualifié ou un électricien qualifié pour les activités définies.

- ▶ Procéder au contrôle de la sécurité de l'appareil selon la norme EN 60335-1 annexe A.

Le contrôle de la sécurité de l'appareil comporte les parties suivantes :

- Contrôle du conducteur de protection avec courant d'essai de 10 A
 - Contrôle de la résistance d'isolation (contrôle haute tension) avec 1000 V AC
- Pour cela, il est nécessaire d'utiliser un appareil de test adapté pour cette norme.

Déroulement du contrôle

- ▶ Brancher le câble de raccordement secteur avec la fiche secteur sur le transformateur.
- ▶ Brancher la fiche secteur dans l'appareil d'essai.
- ▶ Démarrer le contrôle sur l'appareil d'essai.
- ▶ Avec la sonde, contrôler successivement toutes les pièces en métal en lien avec le connecteur de protection. Pour cela, le raccord à faible résistance ohmique entre la ligne PE du câble secteur et la pièce en métal en contact avec la sonde est vérifié respectivement.

Contacter au moins les points de contrôle suivants avec la sonde :

- Équerre en métal du transformateur
- Raccord PE du côté secondaire du transformateur (domino)
- Rail (emplacement brut non anodisé)
- Connecteur d'appareil plat pour raccord de terre du transformateur
- Option 2 : Connecteur d'appareil plat pour raccord de terre du capot

Tous les raccords de mise à la terre doivent avoir une résistance inférieure à 0,1 Ω.

- ▶ Démarrer ensuite le contrôle de la résistance d'isolation (contrôle haute tension) sur l'appareil d'essai.



Seules les motorisations ayant réussi avec succès le contrôle de sécurité de l'appareil doivent être mises en service.

Le résultat du contrôle de sécurité de l'appareil doit être documenté avec le numéro de série de la motorisation. Après le contrôle de sécurité de l'appareil, ne plus desserrer le connecteur d'appareil plat du raccord de terre du rail.

- ▶ Effectuer un test de production tel que décrit dans le plan de raccordement « Portes coulissantes automatiques DCU1-NT/DCU1-2M-NT ».

6.1 Débrancher le câble



Débrancher le câble simplifie le montage du rail sur place.

- ▶ Débrancher le câble de l'accumulateur sur la commande et le sécuriser pour le transport.
- ▶ Débrancher le câble de verrouillage de la courroie crantée sur la commande et le sécuriser pour le transport.
- ▶ Desserrer le câble de transformateur sur le domino du transformateur et le sécuriser pour le transport.

7 Préparation au montage

Lors de la préparation au montage, l'automatisme de portes est préparé pour le montage ultérieur. Pour l'exécution des travaux de préparation au montage, le schéma actuel de l'entraînement est déterminant. Tous les composants doivent être fixés et montés conformément au schéma d'entraînement

7.1 Usiner le capot pour le verrouillage à courroie crantée (option)

Le verrouillage à courroie crantée dispose d'une tringle, qui permet de verrouiller ou de déverrouiller la courroie crantée manuellement. Pour cette tringle, il faut percer un perçage sur le capot selon le schéma suivant.

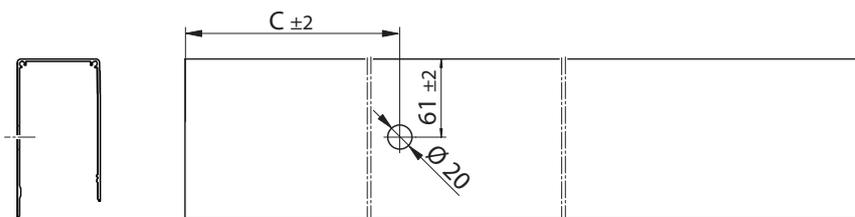


La position du perçage doit être vérifiée sur place. En fonction de la position des composants d'entraînement, il peut y avoir de légers écarts.

GEZE recommande donc d'effectuer le perçage sur le chantier une fois la position exacte du verrouillage à courroie crantée connue.



Vous trouverez les dimensions pour la cote C dans le schéma d'usinage du capot.

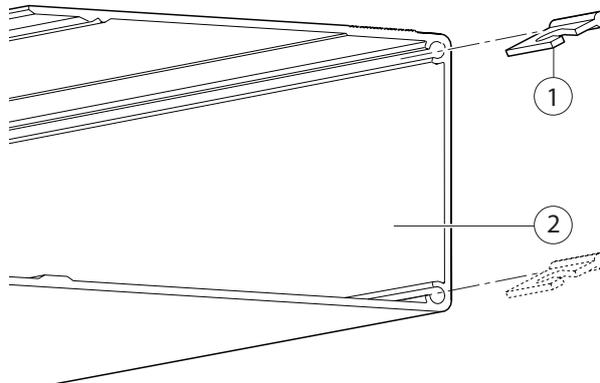


- ▶ Percer un trou avec un foret de $\text{Ø } 20 \text{ mm}$.
- ▶ Ébavurer le perçage.

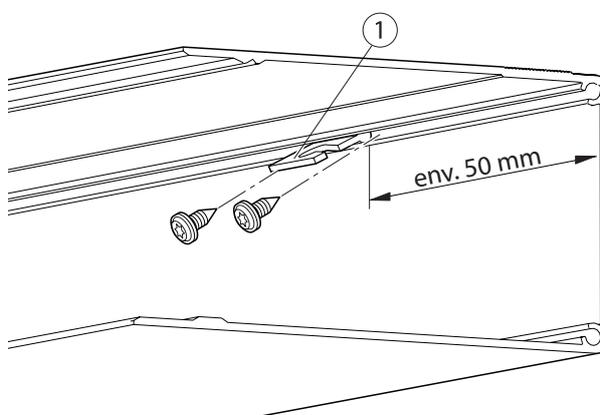
7.2 Monter les pièces suspendues

7.2.1 Monter la pièce suspendue du capot

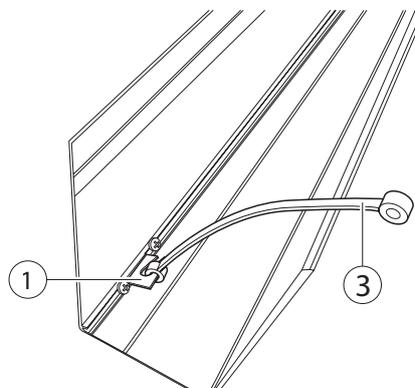
- ▶ Insérer la pièce suspendue du capot (1) dans le conduit à vis supérieur ou inférieur du capot (2).



- ▶ Sécourir la pièce de fixation de capot (1) à droite et à gauche à une distance d'environ 50 mm de l'extrémité du capot. Sécourir avec 2 vis (couple de serrage max. 1,5 Nm).

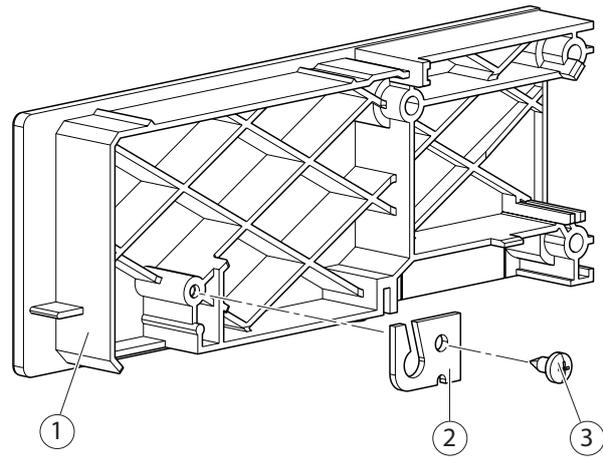


- ▶ Insérer des cordons (sandows) (3) sur les pièces de suspension (1) montées du capot.



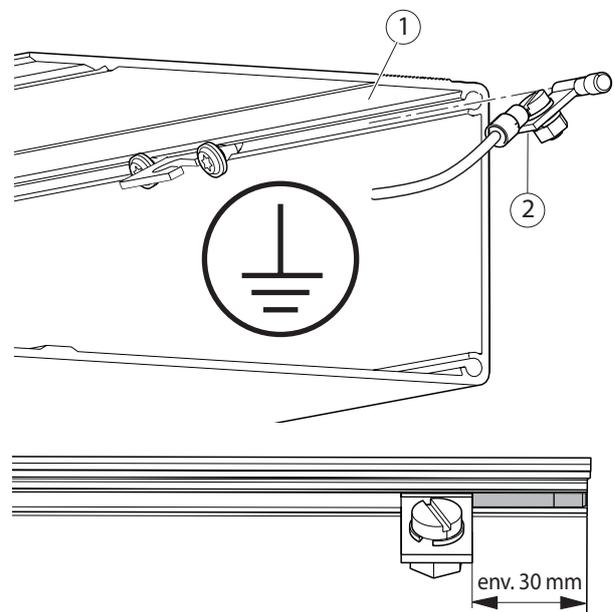
7.2.2 Monter la pièce suspendue des plaques latérales

- ▶ Visser la pièce suspendue des plaques latérales (2) avec une vis à tête bombée (3) dans les plaques latérales (1) à gauche et à droite (couple de serrage 1,5 Nm).



7.3 Monter la mise à la terre du capot

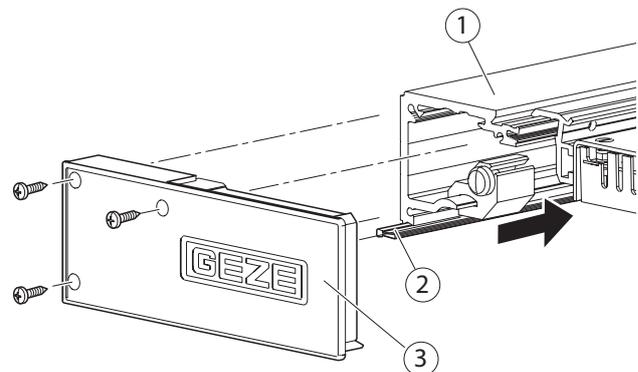
- ▶ Sur le côté gauche du capot (1), enfoncer les boulons de la mise à la terre du capot (2) à fleur dans la rainure du capot (1).



7.4 Monter les plaques latérales

- ! ▶ S'il y a peu de place entre le rail et la paroi latérale, pré-assembler les plaques latérales.

- ▶ Insérer la brosse (2) dans le rail.
- ▶ Visser les plaques latérales (3) à gauche et à droite avec 3 vis sur le rail (1) (couple de serrage 5 Nm).



Germany
GEZE GmbH
Niederlassung Süd-West
Tel. +49 (0) 7152 203 594
E-Mail: leonberg.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Süd-Ost
Tel. +49 (0) 7152 203 6440
E-Mail: muenchen.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Ost
Tel. +49 (0) 7152 203 6840
E-Mail: berlin.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Mitte/Luxemburg
Tel. +49 (0) 7152 203 6888
E-Mail: frankfurt.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung West
Tel. +49 (0) 7152 203 6770
E-Mail: duesseldorf.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Nord
Tel. +49 (0) 7152 203 6600
E-Mail: hamburg.de@geze.com

GEZE Service GmbH
Tel. +49 (0) 1802 923392
E-Mail: service-info.de@geze.com

Austria
GEZE Austria
E-Mail: austria.at@geze.com
www.geze.at

Baltic States –
Lithuania / Latvia / Estonia
E-Mail: baltic-states@geze.com

Benelux
GEZE Benelux B.V.
E-Mail: benelux.nl@geze.com
www.geze.be
www.geze.nl

Bulgaria
GEZE Bulgaria - Trade
E-Mail: office-bulgaria@geze.com
www.geze.bg

China
GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Shanghai
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Guangzhou
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Beijing
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

France
GEZE France S.A.R.L.
E-Mail: france.fr@geze.com
www.geze.fr

Hungary
GEZE Hungary Kft.
E-Mail: office-hungary@geze.com
www.geze.hu

Iberia
GEZE Iberia S.R.L.
E-Mail: info.es@geze.com
www.geze.es

India
GEZE India Private Ltd.
E-Mail: office-india@geze.com
www.geze.in

Italy
GEZE Italia S.r.l. Unipersonale
E-Mail: italia.it@geze.com
www.geze.it

GEZE Engineering Roma S.r.l
E-Mail: italia.it@geze.com
www.geze.it

Korea
GEZE Korea Ltd.
E-Mail: info.kr@geze.com
www.geze.com

Poland
GEZE Polska Sp.z o.o.
E-Mail: geze.pl@geze.com
www.geze.pl

Romania
GEZE Romania S.R.L.
E-Mail: office-romania@geze.com
www.geze.ro

Russia
OOO GEZE RUS
E-Mail: office-russia@geze.com
www.geze.ru

Scandinavia – Sweden
GEZE Scandinavia AB
E-Mail: sverige.se@geze.com
www.geze.se

Scandinavia – Norway
GEZE Scandinavia AB avd. Norge
E-Mail: norge.se@geze.com
www.geze.no

Scandinavia – Denmark
GEZE Danmark
E-Mail: danmark.se@geze.com
www.geze.dk

Singapore
GEZE (Asia Pacific) Pte, Ltd.
E-Mail: gezesea@geze.com.sg
www.geze.com

South Africa
GEZE South Africa (Pty) Ltd.
E-Mail: info@gezesa.co.za
www.geze.co.za

Switzerland
GEZE Schweiz AG
E-Mail: schweiz.ch@geze.com
www.geze.ch

Turkey
GEZE Kapı ve Pencere Sistemleri
E-Mail: office-turkey@geze.com
www.geze.com

Ukraine
LLC GEZE Ukraine
E-Mail: office-ukraine@geze.com
www.geze.ua

United Arab Emirates/GCC
GEZE Middle East
E-Mail: gezeme@geze.com
www.geze.ae

United Kingdom
GEZE UK Ltd.
E-Mail: info.uk@geze.com
www.geze.com

GEZE GmbH
Reinhold-Vöster-Straße 21–29
71229 Leonberg
Germany

Tel.: 0049 7152 203 0
Fax.: 0049 7152 203 310
www.geze.com

